



Európsky hodnotiaci  
dokument

European Assessment  
Document

**EAD 060003-00-0802**



Názov

**Zostava komína s pálenou/keramicou vložkou a so  
špeciálnym plášťom s klasifikáciou T400 (minimálne)  
N1 W3 Gxx**

Názov anglického  
originálu

**Chimney kit with clay/ceramic flue liner and with specific  
outer wall with classification T400 (minimum) N1 W3 GXX**

Dátum vydania  
anglického originálu

Máj 2016

Dátum vydania  
slovenského prekladu

November 2017

Preklad

**Orgán technického posudzovania (TAB)**  
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.  
Studená 3, 821 04 Bratislava  
e-mail: [eta@tsus.sk](mailto:eta@tsus.sk), <http://www.tsus.sk>



Tento dokument  
obsahuje

40 strán vrátane 1 prílohy

Autorské práva

Preklad EAD do slovenského jazyka je duševným vlastníctvom  
MDV SR a je voľne prístupný všetkým záujemcom na použitie

Referenčný názov a znenie tohto EAD je angličtina. Príslušné predpisy o autorských právach sa vzťahujú na dokument, ktorý vypracovala a publikovala EOTA.

Tento európsky hodnotiaci dokument (EAD) sa vypracoval s ohľadom na súčasný stav technických a vedeckých znalostí v čase vydania a zverejnil sa v súlade s príslušnými ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011, ako podklad na prípravu a vydávanie európskych technických posúdení (ETA).

## Obsah

	<b>Strana</b>
<b>1</b>	<b>Predmet EAD ..... 5</b>
1.1	Opis stavebného výrobku ..... 5
1.2	Informácie o zamýšľaných použitíach stavebného výrobku ..... 7
1.2.1	Zamýšľané použitia ..... 7
1.2.2	Životnosť/trvanlivosť ..... 7
1.3	Špecifické pojmy použité v tomto EAD ..... 8
1.3.1	Príslušenstvo komína ..... 8
1.3.2	Zálievková malta ..... 9
<b>2</b>	<b>Podstatné vlastnosti a príslušné metódy a kritériá posúdenia ..... 9</b>
2.1	Podstatné vlastnosti výrobku ..... 9
2.1.1	Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme..... 9
2.1.2	Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému..... 11
2.1.2.1	Pálená/keramická komínová vložka ..... 11
2.1.2.2	Plášť ..... 11
2.1.2.3	Diel plášťa vyrobený z betónu s priečkou z penového skla..... 11
2.1.2.4	Príslušenstvo komína ..... 11
2.1.2.5	Malta na lepenie prvkov plášťa ..... 11
2.1.2.6	Malta na lepenie komínových vložiek ..... 11
2.1.2.7	Zálievková malta ..... 11
2.1.2.8	Výstuž a súvisiace doplnky ..... 12
2.1.2.9	Podstava komína..... 11
2.1.2.10	Horné čistiace a kontrolné dvierka ..... 12
2.1.2.11	Klapka (v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia) ..... 12
2.1.2.12	Stropné prechodové prvky ..... 14
2.1.2.13	Ukončenie komína..... 14
2.2	Metódy a kritériá posúdenia parametrov súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku ..... 14
2.2.1	Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme..... 14
2.2.1.1	Požiarna odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu zmontovaného systému..... 14
2.2.1.2	Požiarna odolnosť z vnútornej na vonkajšiu stranu (odolnosť proti vyhoreniu sadzí a tepelná odolnosť) zmontovaného systému ..... 14
2.2.1.3	Plynotesnosť zmontovaného systému..... 15
2.2.1.4	Odolnosť proti prúdeniu zmontovaného systému ..... 15
2.2.1.5	Tepelný odpor zmontovaného systému..... 15
2.2.1.6	Trvanlivosť/Odolnosť proti kondenzátu zmontovaného systému..... 15
2.2.1.7	Odolnosť plynotesnosti proti chemikáliám/korózii a Odolnosť pevnosti v tlaku proti chemikáliám zmontovaného systému..... 15
2.2.1.8	Termodynamické vlastnosti komínov obsluhujúcich viac ako jedno vykurovacie zariadenie..... 15
2.2.1.9	Vzduchotesnosť plášťa ..... 17

<b>2.2.1.10</b>	Minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia .....	17
<b>2.2.1.11</b>	Maximálna výška zmontovaného systému .....	17
<b>2.2.1.12</b>	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu zmontovaného systému.....	18
<b>2.2.2</b>	Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému.....	18
<b>3</b>	<b>Posúdenie a overenie nemennosti parametrov .....</b>	<b>22</b>
<b>3.1</b>	Použitý(-té) systém(y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov .....	22
<b>3.2</b>	Úlohy výrobcu .....	22
<b>3.3</b>	Úlohy notifikovanej osoby .....	29
<b>4</b>	<b>Súvisiace dokumenty .....</b>	<b>38</b>
<b>Príloha A – Poradie skúšok pre zostavu komína s pálenými/keramickými vložkami na overenie klasifikácie W3 G.....</b>		<b>40</b>

# 1 Predmet EAD

## 1.1 Opis stavebného výrobku

Zostava komína s pálenou/keramickou vložkou je zostava pre viacvrstvové komínové systémy s odolnosťou proti vyhoreniu sadzí, pracujúce v suchej a mokrej prevádzke, s triedou odolnosti proti korózii 3 podľa EN 1443, článok 4.5, v podtlakovej prevádzke a triede tepelnej odolnosti T400 podľa EN 1443, článok 4.2. Zostava komína podľa tohto EAD sa vzťahuje na klasifikáciu T400 (minimálne) N1 W3 Gxx, kde T400 je minimálna trieda tepelnej odolnosti, na ktorú sa vzťahuje tento EAD.

Zostava komína môže byť vyrobená ako prvky s výškou podlažia, kde prvky s výškou podlažia sa myslí s definovanou dĺžkou prvkov.

Tento EAD je určený pre zostavu komína s pálenou/keramickou vložkou, ktorá pozostáva z nasledujúcich prvkov:

- pálená/keramická vložka,
- príslušenstvo komína,
- plášť vyrobený z betónu vrátane špeciálnej povrchovej úpravy. Povrchová úprava z penového betónu použitá ako tepelná izolácia; v prípade vzduchovo-spalinových systémov (obsluhujúcich viac ako jedno vykurovacie zariadenie), je plášť navrhnutý tak, že penový betón je použitý ako tepelná izolácia samostatného kanála na prívod vzduchu,
- špeciálny diel plášťa (obrázok 1 a 2) vyrobený z betónu, použitý ako vonkajší plášť, ako aj priečka z penového skla (voliteľne), vrátane špeciálnej povrchovej úpravy,
- malta na lepenie prvkov plášťa,
- malta na lepenie komínových vložiek,
- zálievková malta (voliteľne),
- výstuž a súvisiace doplnky (voliteľne),
- podstava komína (pozostávajúca z prvkov komínového plášťa, vyrobeného z betónu alebo pálený/keramický, pálenej/keramickej komínovej vložky, platne z betónu a sifónu vyrobeného z kovu alebo plastu a betónu ako výplňového materiálu a čistiacich a kontrolných dvierok a zberača kondenzátu) a doplnkov,
- horné čistiace a kontrolné dvierka,
- klapka v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia (voliteľná v závislosti od účelu použitia) (pozri tiež čl. 1.2.1 tohto EAD),
- stropné prechodové prvky (voliteľné v závislosti od účelu použitia), podľa obrázku 1 v tomto EAD,
- ukončenie komína (voliteľné).

Elastomérové tesnenia nie sú súčasťou zostavy.

Stropné prechodové prvky sa dodávajú spolu so zostavou pre špeciálne zamýšľané použitie, ale nie sú súčasťou samotného komínového systému. Používajú sa spolu so zostavou komína v prípade, že zostava komína sa má použiť ako vhodný komponent v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu (napr. pasívny dom).

Voliteľné použitie prvkov na použitie zostavy v stavbách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu je znázornené na obrázku 1 ako príklad.

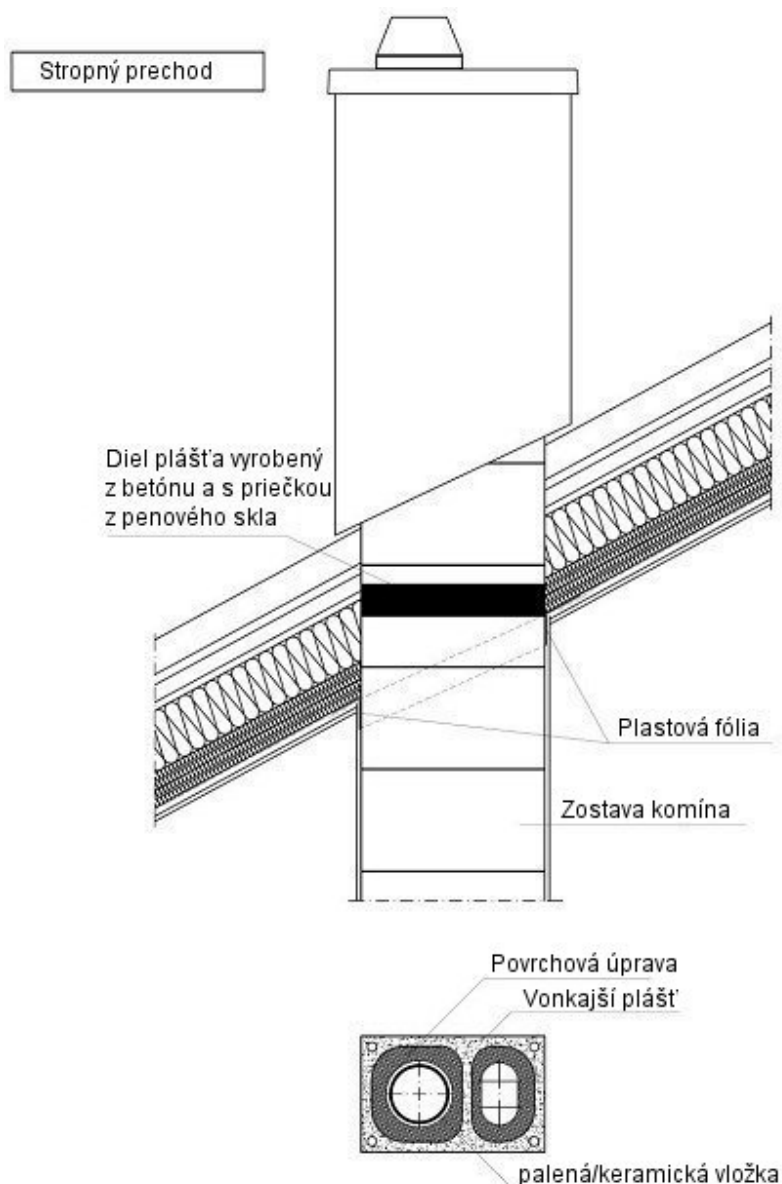
Výrobok nie je v plnom rozsahu pokrytý nasledujúcimi harmonizovanými technickými špecifikáciami: EN 13063-1 (2007-07), EN 13063-2 (2007-07), EN 13063-3 (2007-07).

Zostava komína podľa tohto EAD sa odlišuje od príslušných noriem kvôli jeho klasifikácii T400 N1 W3 Gxx, ktorá nie je pokrytá príslušnými európskymi harmonizovanými normami, kde T400 je minimálna trieda tepelnej odolnosti, na ktorú sa vzťahuje tento EAD. Okrem toho, podstatné vlastnosti týkajúce sa použitia výrobku v stavbách so špecifickými požiadavkami na vzduchotesnosť a minimálnu povrchovú teplotu, nie sú predmetom príslušných noriem.

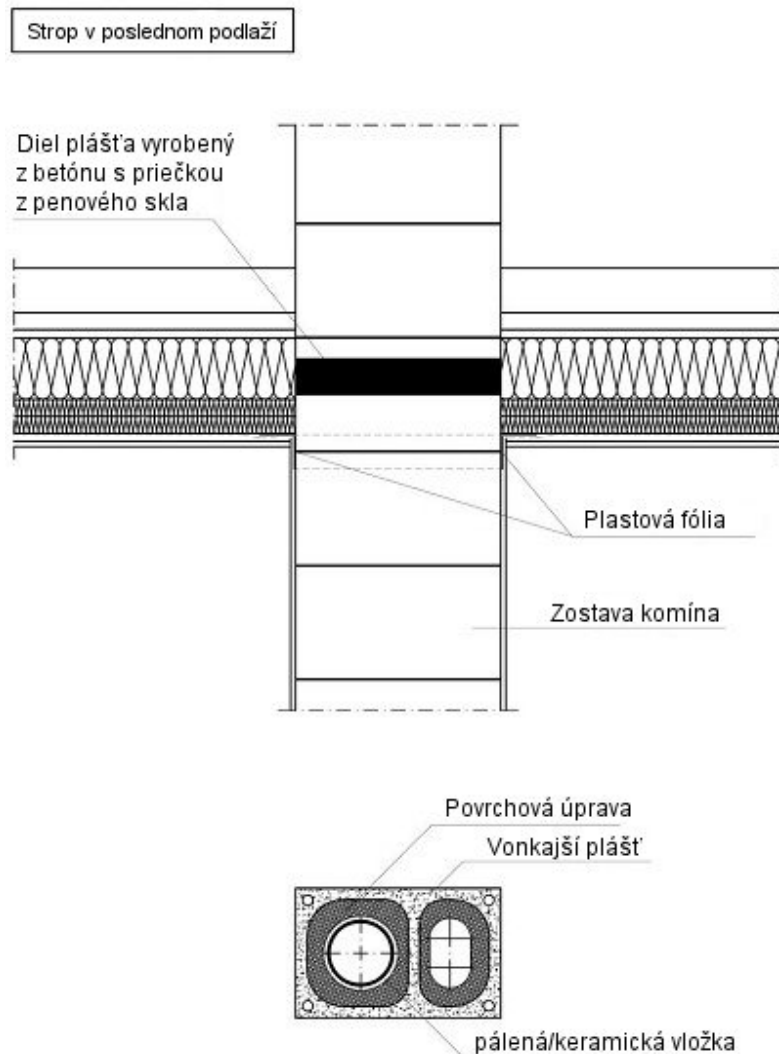
Pokiaľ ide o balenie výrobku, dopravu, skladovanie, údržbu, výmenu a opravu je na zodpovednosti výrobcu podniknúť príslušné opatrenia a dať návod svojim zákazníkom na dopravu, skladovanie, údržbu, výmenu a opravu, ak to považuje za potrebné.

Predpokladá sa, že výrobok bude zabudovaný v súlade s návodom na montáž výrobcu alebo (v prípade absencie návodu) v súlade s bežnou stavebnou praxou.

Príslušné ustanovenia výrobcu, ktoré majú vplyv na vlastnosti výrobku uvedené v tomto európskom hodnotiacom dokumente sa majú vziať do úvahy pre stanovenie parametrov výrobku s detailným uvedením v ETA.



**Obrázok 1 – Všeobecný náčrt pre použitie špeciálnych komponentov pre stropný prechod (príklad)**



**Obrázok 2 – Všeobecný náčrt pre použitie špeciálnych komponentov pre stropný prechod (príklad)**

## 1.2 Informácie o zamýšľaných použitíach stavebného výrobku

### 1.2.1 Zamýšľané použitia

Tento EAD obsahuje nasledujúce zamýšľané použitie a (zmontované) systémy:

- komínové systémy s pálenou/keramickou vložkou určené na odvod spalín od spotrebičov do okolitej atmosféry pracujúcich v suchej a mokrej a podtlakovej prevádzke.
- voliteľne: Komínové systémy obsluhujúce viac ako jedno vykurovacie zariadenie (obmedzené na T400 a tuhé palivá) v prípade komínov pre uzavreté spotrebiče pre N1.
- voliteľne: Komínové systémy v prípade komínov pre uzavreté spotrebiče pre N1 používané ako vhodný komponent v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu (napr. pasívny dom).

Označenie výrobku pre jeho zamýšľané použitie sa vykonáva na základe podstatných vlastností uvedených nižšie.

- teplotná trieda,
- tlaková trieda,
- trieda odolnosti proti kondenzátu,
- trieda odolnosti proti korózii,
- triede odolnosti proti vyhoreniu sadzí, nasledovaná údajom o odstupe horľavých látok.

V prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia, sa požadujú nasledujúce informácie:

- počet vykurovacích zariadení podľa [odkaz na metódu overenia],
- deklarácia obmedzenia iba na tuhé palivá (+ s uvedením druhu tuhého paliva),
- maximálny dovolený výkon vykurovacieho zariadenia [kW].

V prípade použitia v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu, sa požadujú nasledujúce informácie:

- vzduchotesnosť plášťa pri skúšobnom tlaku 50 Pa: xx [m<sup>3</sup>/hm],
- minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia.

### 1.2.2 Životnosť/trvanlivosť

Metódy posudzovania uvedené alebo odkazované v tomto EAD sa vytvorili na základe požiadavky výrobcov vziať do úvahy životnosť zostavy komína s pálenou/keramickou vložkou na zamýšľané použitie 30 rokov od uvedenia do prevádzky za predpokladu, že zostava komína s pálenou/keramickou vložkou sa správne inštalovala (pozri 1.1). Tieto ustanovenia sú založené na súčasnom stave techniky a dostupných vedomostiach a skúsenostiach. Najmä v súvislosti s komínovou vložkou a zachovaním jej hrúbky s ohľadom na príslušné aspekty trvanlivosti uvedené v EN 13063-1, EN 13063-2. Príslušné posúdenie sa vykoná prostredníctvom posúdenia odolnosti proti oderu komínovej vložky vo vzťahu k životnosti.

Pri posudzovaní výrobku sa berie do úvahy zamýšľané použitie predpokladané výrobcom. Skutočná životnosť môže byť za bežných podmienok používania omnoho dlhšia bez toho, aby došlo k výraznej degradácii ovplyvňujúcej základné požiadavky na stavbu<sup>1</sup>.

Údaje o životnosti stavebného výrobku sa nemôžu interpretovať ako záruka, ktorú poskytol výrobca výrobku, ani jeho zástupca, ani EOTA počas vypracovania tohto EAD, ani orgán technického posudzovania vydávajúci ETA na základe tohto EAD, ale považujú sa len za prostriedok na vyjadrenie očakávanej ekonomickej primeranej životnosti výrobku.

## 1.3 Špecifické pojmy použité v tomto EAD

Pre účely tohto EAD, sa uplatňujú špecifické pojmy a definície uvedené v EN 1443, EN 13063-1, EN 13063-2 a EN 13063-3.

### 1.3.1 Príslušenstvo komína

Pojem príslušenstvo komína zodpovedá podobným pojmom (pripojenie komína (EN 1457-1 a EN 1457-2), časti s otvormi (EN 13063-1)).

### 1.3.2 Zálievková malta

Pojem príslušenstvo komína zodpovedá podobným pojmom (pripojenie komína (EN 1457-1 a EN 1457-2), časti s otvormi (EN 13063-1)).

---

<sup>1</sup> Skutočná životnosť výrobku zabudovaného do určitých stavieb závisí od environmentálnych podmienok, v ktorých pracuje, ako aj od konkrétnych podmienok navrhovania, vykonávania, používania a údržby týchto stavieb. Preto nemožno vylúčiť, že v určitých prípadoch môže byť skutočná životnosť výrobku tiež kratšia, ako sa uvádza vyššie.



## **2 Podstatné vlastnosti a príslušné metódy a kritériá posúdenia**

### **2.1 Podstatné vlastnosti výrobku**

#### **2.1.1 Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme**

Tabuľka 1 zobrazuje, ako sa parametre zmontovanej zostavy komína posudzujú vo vzťahu k podstatným vlastnostiam.

Podstatné vlastnosti zostavy komína s pálenou/keramickou vložkou príslušné na zamýšľané použitie predpokladané výrobcom (-ami), a ako sa uvádza v časti 1.2 tohto EAD sa uvádzajú v Tabuľke 1, pre ich prvky sa uvádzajú v časti 2.1.2.1 až 2.1.2.13.

**Tabuľka 1 – Podstatné vlastnosti výrobku a metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 2: Bezpečnosť v prípade požiaru			
1	Požiarna odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu	2.2.1.1	Trieda (ak sa deklaruje)
2	Požiarna odolnosť z vnútornej na vonkajšiu stranu (odolnosť proti vyhoreniu sadzí a tepelná odolnosť)	2.2.1.2	Trieda "Gxx"
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
3	Plynotesnosť	2.2.1.3	Trieda
4	Odolnosť proti prúdeniu	2.2.1.4	Úroveň
5	Tepelný odpor	2.2.1.5	Úroveň
6	Trvanlivosť/odolnosť proti kondenzátu	2.2.1.6	Trieda "W"
7	Odolnosť plynotesnosti proti chemikáliám/korózii  Odolnosť pevnosti v tlaku proti chemikáliám	2.2.1.7	Trieda "3"
8	Termodynamické vlastnosti komínov obsluhujúcich viac ako jedno vykurovacie zariadenie	2.2.1.8	Opis
9	Vzduchotesnosť plášťa*	2.2.1.9	Úroveň
10	Minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia*	2.2.1.10	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
11	Maximálna výška	2.2.1.11	Úroveň
12	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu	2.2.1.12	Opis

\* Pre špecifické zamýšľané použitie v budovách so špecifickými požiadavkami na tesnosť budovy a pomer výmeny vzduchu.

## 2.1.2 Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému

### 2.1.2.1 Pálená/keramická komínová vložka

Pre pálenú/keramickú komínovú vložku platia podstatné vlastnosti podľa EN 1457-2, pričom sa používa typ min. A3N1 i pre T600 alebo typ min. B3N1 i pre T400. Okrem toho platia triedy difúzie vodných pár WA/WB/WC. Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.1 v tomto EAD.

*Poznámka: „i“ znamená skúšané bez tepelnej izolácie podľa článku 9.2.2 v EN 1457-2.*

### 2.1.2.2 Plášť

Pre plášť vyrobený z betónu vrátane špeciálnej povrchovej úpravy z penového betónu platia podstatné vlastnosti podľa EN 12446.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.2 v tomto EAD.

V prípade prvkov s výškou podlažia pevnosť v tlaku sa posudzuje v závislosti od spôsobu vystuženia (pozri 2.2.2.8 v tomto EAD) a maximálnej dovolenej dĺžky prvkov, berúc do úvahy všetky prevádzkové situácie (preprava, montáž, upevnenie).

### 2.1.2.3 Plášť vyrobený z betónu vrátane priečky z penového skla

Pre diel plášťa vrátane priečky z penového skla platí Tabuľka 1a tohto EAD.

**Tabuľka 1a – Podstatné vlastnosti plášťa vyrobeného z betónu vrátane priečky z penového skla a metódy posúdenia**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
1	Pevnosť v tlaku prvku (betónová časť + priečka z penového skla)	2.2.2.3.1.	Úroveň

### 2.1.2.4 Príslušenstvo komína

Pre príslušenstvo komína platia podstatné vlastnosti podľa EN 1457-2, pričom sa používa typ min. A3N1 i pre T600 alebo typ min. B3N1 i pre T400. Okrem toho platia triedy difúzie vodných pár WA. Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.4 v tomto EAD.

*Poznámka: „i“ znamená skúšané bez tepelnej izolácie podľa článku 9.2.2 v EN 1457-2.*

### 2.1.2.5 Malta na lepenie prvkov plášťa

Pre maltu na lepenie prvkov plášťa platia podstatné vlastnosti podľa EN 13063-1, čl. 5.1.7.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.5 v tomto EAD.

### 2.1.2.6 Malta na lepenie komínových vložiek

Pre maltu na lepenie komínových vložiek platia podstatné vlastnosti podľa EN 13063-2, čl. 5.1.3.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.6 v tomto EAD.

### 2.1.2.7 Zálievková malta

Pre zálievkovú maltu platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1b tohto EAD.

**Tabuľka 1b – Podstatné vlastnosti zálievkovej malty a metódy posúdenia**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výroby
Základná požiadavka na stavby 2: Bezpečnosť v prípade požiaru			
1	Reakcia na oheň	2.2.2.7.1	Trieda
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
2	Prietok zálievkovej malty	2.2.2.7.2	Úroveň
3	Zmrašťovanie	2.2.2.7.3	Úroveň
4	Rozťažnosť	2.2.2.7.4	Úroveň I

#### 2.1.2.8 Výstuž a súvisiace doplnky

Pre výstuž a súvisiace doplnky platia nasledujúce podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1c tohto EAD.

**Tabuľka 1c – Podstatné vlastnosti výstuže a súvisiacich doplnkov a metódy posúdenia**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výroby
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
1	Pevnosť v ťahu	2.2.2.8.1	Úroveň
2	Medza klzu	2.2.2.8.2	Úroveň

Pre súvisiace doplnky, pozostávajúce z kovových častí, individuálny návrh a príslušné posúdenie sa vyhodnotí na základe dostupnej dokumentácie (napr. normy, usmernenia, národné požiadavky).

#### 2.1.2.9 Podstava komína

Pre pálenú/keramickú komínovú vložku platia podstatné vlastnosti podľa EN 1457-2.

Pre čistiace a kontrolné dvierka platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1e tohto EAD.

Pri posúdení sa postupuje podľa článku 2.2.2.10 v tomto EAD.

#### **Podstava komína vyrobená z prvkov komínového plášťa**

Podstava komína sa môže navrhnuť z prvkov komínového plášťa, ktoré sa používajú na vytvorenie plášťa komína, vrátane platne z betónu alebo uchytenia komína vyrobené z kovu.

#### **Plášť komína vyrobený z prefabrikovanej podstavy komína z betónu:**

Pre plášť komína vyrobený z prefabrikovanej podstavy komína z betónu platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1d tohto EAD.

**Tabuľka 1d – Podstatné vlastnosti plášťa komína vyrobeného z prefabrikovanej podstavy komína z betónu a metódy posúdenia**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
1	Objemová hmotnosť	2.2.2.9.1	Úroveň
2	Pevnosť v tlaku	2.2.2.9.2	Úroveň

Poznámka: Odporúča sa správne oddelenie sifónu od prvku podstavy komína, a preto nie je potrebné posúdenie v procese posudzovania v európskom technickom posúdení.

#### 2.1.2.10 Horné čistiace a kontrolné dvierka

Pre čistiace a kontrolné dvierka platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1e tohto EAD.

**Tabuľka 1e – Podstatné vlastnosti čistiacich a kontrolných dvierok a metódy posúdenia**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
1	Tesnosť	2.2.2.10.1	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
2	Povrchová teplota	2.2.2.10.2	Úroveň
3	Obmedzenie relatívneho pohybu komínovej vložky	2.2.2.10.3	Opis
4	Odolnosť proti kondenzátu	2.2.2.10.4	Opis

#### 2.1.2.11 Klapka (v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia)

Pre klapky platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1f tohto EAD.

**Tabuľka 1f – Podstatné vlastnosti klapiek a metódy posúdenia**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
1	Tesnosť	2.2.2.11.1	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
2	Povrchová teplota	2.2.2.11.2	Úroveň

#### 2.1.2.12 Stropné prechodové prvky

Stropné prechodové prvky pozostávajúce z kovových častí pre upevnenie a výplne vyrobené z plastov, sa posudzujú na rozmerové a materiálové vlastnosti. Metódy posúdenia sa uvádzajú v 2.2.2.12 tohto EAD.

### 2.1.2.13 Ukončenie komína

Pre ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele sa posudzujú príslušné rozmerové a materiálové vlastnosti. Metódy posúdenia sa uvádzajú v 2.2.2.13 tohto EAD.

Pre ukončenie komína vyrobené z betónu platia podstatné vlastnosti podľa Tabuľky 1g tohto EAD.

**Tabuľka 1g – Podstatné vlastnosti ukončenia komína vyrobeného z betónu a metódy posúdenia**

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametru výrobku
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
1	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu	2.2.2.13.1	Opis
2	Odolnosť proti žiaru	2.2.2.13.2	Opis

## 2.2 Metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku

### 2.2.1 Podstatné vlastnosti zmontovanej zostavy použitej v zmontovanom systéme

Skúšanie zostavy komína s pálenou/keramickou vložkou sa vykonáva podľa postupu uvedeného Prílohe A.

#### 2.2.1.1 Požiarna odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu zmontovaného systému

Platí EN 13063-1, článok 5.2.4. Podľa EN 13063-1, článku 5.2.4, pokiaľ nie je k dispozícii európska metóda posúdenia, požiarna odolnosť z vonkajšej na vonkajšiu stranu sa posudzuje a deklaruje podľa národných predpisov.

#### 2.2.1.2 Požiarna odolnosť z vnútornej na vonkajšiu stranu (odolnosť proti vyhoreniu sadzí a tepelná odolnosť) zmontovaného systému

Platí EN 13063-1, články 5.2.1.2 a 5.2.1.3.

Stropné prechodové prvky (pozri článok 2.2.2.12 tohto EAD) sa majú zahrnúť do posudzovania. Tieto sa nepovažujú za prvky ovplyvňujúce odstup od horľavých látok v klasifikácii Gxx.

Použitie stropných prechodových prvkov pri posudzovaní sa vykoná so samostatným stropným prvkom (čo zvyčajne znamená zónu C) v skúšobnej zostave podľa EN 13216-1.

Ako alternatíva stropné prechodové prvky môžu byť posúdené počas rovnakej skúšobnej procedúry pre posúdenie parametrov podľa EN 13063-1 v strope (ktorý sa nachádza medzi zónami B a C alebo A a B podľa EN 13216-1) v skúšobnej zostave podľa EN 13216-1 pomocou samostatného posúdenia tej istej skúšobnej vzorky.

Na posúdenie sa predpokladajú prídavné miesta na meranie povrchovej teploty v príslušnej oblasti, kde posúdenie zahŕňa teplotu v mieste umiestnenia stropného prechodového prvku.

Odolnosť proti vyhoreniu sadzí a vzdialenosť medzi vonkajším povrchom zostavy komína a príľahlými horľavými látkami sa uvádza ako G(xx), kde G trieda odolnosti proti vyhoreniu sadzí pre komíny s odolnosťou proti vyhoreniu sadzí a xx je minimálna vzdialenosť v mm. Pre minimálnu vzdialenosť sa použije maximálna hodnota vyplývajúca z posúdenia uvedeného v EN 13063-1, článok 5.2.1. a pri zohľadnení vyššie uvedených podmienok.

Poznámka: Stropné prechodové prvky zahrnuté do posúdenia sa majú definovať v ETA.

### **2.2.1.3 Plynotesnosť zmontovaného systému**

Plynotesnosť zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.3.1.

### **2.2.1.4 Odolnosť proti prúdeniu zmontovaného systému**

Odolnosť proti prúdeniu sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.3.3, a EN 13063-3, článok 5.7.1.

Odolnosť proti prúdeniu komínovej vložky a prvky z betónu (v prípade vzduchovo-spalinového systému) sa posudzujú alebo podľa EN 13216-1, článok 5.11, alebo podľa EN 13384-1, Tabuľka B.4.

Odolnosť proti prúdeniu príslušenstva komína sa posudzuje alebo podľa EN 13216-1, článok 5.11, alebo podľa EN 13384-1, Tabuľka B.8.

### **2.2.1.5 Tepelný odpor zmontovaného systému**

Tepelný odpor zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.2.3.

### **2.2.1.6 Trvanlivosť/Odolnosť proti kondenzátu zmontovaného systému**

Odolnosť proti kondenzátu zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13216-1, článok 5.5, okrem posúdenia zmeny hmotnosti skúšobnej vzorky alebo komponentov podľa článkov 5.5.3 a 5.5.5.

Elastomérové tesnenia nie sú súčasťou zostavy (pozri článok 1.1).

Odolnosť proti parám (odolnosť proti kondenzátu vo význame podľa EN 13063-2) zmontovaného systému sa posudzuje podľa EN 13216-1, článok 5.6, ako sa uvádzaj v EN 13063-2, článok 5.3.2.1.

Ak je splnené, že žiadna časť zostavy nie je nasýtená parou a nevyskytuje sa voda na vonkajšej strane skúšobnej vzorky príslušenstva alebo komínových častí, odolnosť proti kondenzátu zostavy komína sa deklaruje ako trieda odolnosti proti kondenzátu "W".

### **2.2.1.7 Odolnosť plynotesnosti proti chemikáliám/korózii a Odolnosť pevnosti v tlaku proti chemikáliám zmontovaného systému**

Pri posúdení odolnosti proti korózii zmontovaného systému sa vykoná nasledovné:

- odolnosť proti vyhoreniu sadzí podľa článku 2.2.1.2 tohto EAD s klasifikáciou podľa Tabuľky 1 v tomto EAD,
- odolnosť proti kondenzátu podľa článku 2.2.1.6 tohto EAD s klasifikáciou podľa Tabuľky 1 v tomto EAD,
- odolnosť proti vode podľa článku 2.2.2.6.3 a odolnosť proti kyselinám podľa článku 2.2.2.6.4 tohto EAD pre maltu na lepenie komínových vložiek.

Komín sa klasifikuje ako trieda odolnosti proti korózii "3".

### **2.2.1.8 Termodynamické vlastnosti komínov obsluhujúcich viac ako jedno vykurovacie zariadenie**

Pre vykurovacie zariadenie spaľujúce tuhé palivo sa uplatňujú nasledujúce podmienky:

- deklarácia o prevádzkovom tlaku (minimálne hodnoty podľa EN 13240, čl. 6.4),
- deklarácia o účinnosti (minimálna hodnota podľa EN 13240, čl. 6.3),
- dovolené množstvo CO-koncentrácie  $\leq 1200$  ppm, prepočítané na obsah O<sub>2</sub> 13 % (Poznámka: Kritérium podľa EN 13240, čl. 6.2, sa neaplikuje, pretože EN 13240 neuvažuje so vzduchovo-spalinovými systémami),
- riadne samozatváranie dvierok vykurovacieho zariadenia,
- výkon zariadenia (kW) – deklarované na základe výpočtu (pozri EN 13384-2),
- tesnosť  $\leq 2\text{m}^3/\text{h}$  (skúšobný tlak: 10 Pa).

Posúdenie sa vykoná na základe výpočtu, podporené skúšaním.

Pre výpočet platí EN 13384-2.

Pri posúdení na základe skúšok nasledujúce aspekty a vplyvy sa musia zväžiť:

- každý z vykurovacích zariadení musí byť schopný činnosti nezávisle od prevádzkových podmienok ostatných zariadení,
- vplyv otvorenia dvierok jedného z vykurovacích zariadení na správnu funkciu ostatných zariadení,
- vplyv otvorov na reguláciu vzduchu na prevádzkové podmienky vykurovacích zariadení (vzťah medzi prevádzkovým tlakom a účinnosťou),
- udržiavanie podtlaku vo všetkých vykurovacích miestnostiach pre všetky prevádzkové podmienky (napr. vhodné zariadenia ako sú dverové kontaktné spínače).

Posúdenie na základe skúšok sa preto musí riadiť nasledujúcimi zásadami:

1. Pri skúšaní počet vykurovacích zariadení zodpovedá počtu vykurovacích zariadení, pre ktoré sa pri výpočte podľa EN 13384-2 preukázal pozitívny výsledok. Ak by bol počet vykurovacích zariadení v prípade skúšania menší ako v prípade výpočtu, je potrebné posúdiť uplatniteľnosť tohto konceptu.
2. Minimálny počet vykurovacích zariadení je tri, aby sa overili príslušné parametre (napr. funkcia otvorov na reguláciu vzduchu, účinnosť).
3. Vzďialenosť medzi vstupmi vykurovacích zariadení prostredníctvom dymovodov zodpovedá hodnotám určeným výpočtom.
4. Vzďialenosť medzi vstupom najvyššieho vykurovacieho zariadenia a hornou časťou komína musí byť najmenej 4 m.
5. Menovitá účinnosť vykurovacích zariadení by mala byť taká, aby zostávajúca účinnosť v žiadnej skúšobnej situácii nebola nižšia ako 50% (pozri aj EN 13240, Tabuľka ZA.1).
6. Všetky vykurovacie zariadenia musia vo všetkých skúšobných situáciách vykazovať tepelný výkon najmenej 80% menovitého výkonu.
7. Musí sa brať do úvahy správna funkcia otvorov na reguláciu vzduchu.

Na základe vyššie uvedených zásad sa skúšajú nasledovné prevádzkové podmienky:

- Scenár č. 1: Všetky vykurovacie zariadenia pracujú pri pôsobení negatívneho tlaku 0 Pa v príslušných skúšobných miestnostiach.
- Scenár č. 2: Všetky vykurovacie zariadenia pracujú pri pôsobení negatívneho tlaku najmenej 8 Pa v príslušných skúšobných miestnostiach.
- Scenár č. 3: Najvyššie vykurovacie zariadenia pracuje pri pôsobení negatívneho tlaku 0 Pa v príslušnej skúšobnej miestnosti.
- Scenár č. 4: Počiatočné spaľovanie paliva v najnižšom vykurovacom zariadení, keď sú dvierka vykurovacieho zariadenia v strede skúšobnej zostavy stále otvorené; prevádzkový podtlak 0 Pa s otvoreným otvorom na reguláciu vzduchu.

Pre skúšobné situácie podľa čl. 2.2.1.9.1 tohto EAD platí nasledovné:

Skúšobný scenár č. 1:

Všetky vykurovacie zariadenia môžu vykazovať zníženie účinnosti na hodnotu nie menej ako 80% deklarovanej účinnosti (hodnoty merané počas skúšky nominálneho tepelného výkonu podľa EN 13240, A.4.7).

Skúšobný scenár č. 2:

Všetky vykurovacie zariadenia môžu vykazovať zníženie účinnosti na hodnotu nie menej ako 80% deklarovanej účinnosti (hodnoty merané počas skúšky nominálneho tepelného výkonu podľa EN 13240, A.4.7).

Žiadny únik spalín v prípade otvorenia dvierok vykurovacieho zariadenia.



Skúšobný scenár č. 3:

Všetky vykurovacie zariadenia môžu vykazovať zníženie účinnosti na hodnotu nie menej ako 80% deklarovanej účinnosti (hodnoty merané počas skúšky nominálneho tepelného výkonu podľa EN 13240, A.4.7).

Skúšobný scenár č. 4:

Žiadny únik spalín do šachty prívodu vzduchu.

Ak podmienky skúšobných scenárov č. 1 až č. 4 sa splnili, možno výpočet považovať za správny.

#### **2.2.1.9 Vzduchotesnosť plášťa**

Posúdenie sa vykoná na reprezentatívnych prvkoch, vrátane všetkých relevantných komponentov (napr. malta na lepenie prvkov plášťa, kontrolné otvory, stropné prechodové prvky, atď.) v zhode s EN 13829, kde sa použije skúšobný tlak  $\pm 50$  Pa (podtlak a pretlak). Pre posúdenie tesnosti plášťa po tepelnom zaťažení sa vykoná rovnaké posúdenie, ako sa uvádza v článku 2.2.1.2 tohto EAD.

Posúdi sa tesnosť a jej zmena podľa koncepcie uvedenej v predchádzajúcom odseku.

#### **2.2.1.10 Minimálna povrchová teplota pri stanovenej teplote okolia**

Posúdenie sa vykoná na reprezentatívnom prvku pomocou výpočtu, kde pre výpočet simulácie tepelného toku pri zohľadnení tepelných mostov pri definovanej vnútornej a vonkajšej teplote vzduchu.

Definovaná vnútorná a vonkajšia teplota vzduchu sa uvedie v ETA. Informácie o validácii výpočtového programu (napr. odkaz na EN ISO 10211 a EN ISO 10077-2) sa uvedú v technickej dokumentácii, uloženej v orgáne technického posudzovania.

Alternatívne, posúdenie sa môže vykonať pomocou príslušnej skúšky v prevádzkových podmienkach komínovej zostavy vykonanej v definovanej vonkajšej teplote (chlad) alebo posúdenie skúškou vyvodením príslušných teplôt (vnútornej, vonkajšej). V týchto prípadoch sa podrobnosti uvedú do technickej dokumentácie.

Výsledná minimálna povrchová teplota sa uvedie v ETA.

#### **2.2.1.11 Maximálna výška zmontovaného systému**

Na posúdenie maximálnej výšky komínovej vložky (pomocou maximálneho zaťaženia prvkov s otvorom) platí článok 2.2.2.4.1 tohto EAD a na posúdenie pevnosti v tlaku malty na lepenie komínových vložiek platí článok 2.2.2.6.2 tohto EAD.

Na posúdenie pevnosti v tlaku malty na lepenie prvkov plášťa platí článok 2.2.2.5.1 tohto EAD. Na posúdenie pevnosti v tlaku plášťa platí článok 2.2.2.2 tohto EAD.

Na posúdenie pevnosti v tlaku prvkov s otvormi na prívod vzduchu platí EN 13063- 3, článok 5.3.

Maximálna výška zmontovaného systému sa uvedie v ETA s odkazom na minimálnu hodnotu vyplývajúcu z posúdenia.

Poznámka: V posúdení sa má vziať do úvahy typ podstavy komína (článok 2.1.2.9 v tomto EAD).

#### **2.2.1.12 Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu zmontovaného systému**

Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu sa posudzuje a opisuje podľa posúdenia uvedeného v EN 13063-1, článok 5.5.

## **2.2.2 Podstatné vlastnosti prvkov zmontovaného systému**

### **2.2.2.1 Pálená/keramická komínová vložka**

Pre posúdenie podstatných vlastností platí EN 1457-2.

#### **2.2.2.2 Plášť**

Na posúdenie podstatných vlastností platí EN 12446.

Na posúdenie mechanických vlastností plášťa sa špeciálna povrchová úprava plášťa neberie do úvahy (pozri článok 1.1 v tomto EAD) (napr. na deklaráciu maximálnej výšky podľa EN 12446 založené na posúdení pevnosti v tlaku prispievajúcej časti vonkajšieho plášťa). Špeciálna povrchová úprava neprispieva ku mechanickej stabilite vonkajšieho plášťa.

Pre povrchovú úpravu vyrobenú z penového betónu a aplikovanú na vnútornej strane vonkajšieho plášťa pre splnenie (minimálne) T400 Gxx pre zostavu komína bez dodatočnej izolácie z minerálnej vlny sa musí vykonať posúdenie odolnosti proti žiaru, tepelná vodivosť a objemová hmotnosť. Skúšobná vzorka sa musí pripraviť zo zatvrdnutého penového betónu podľa príslušnej hrúbky penového betónu použitého a za podmienok pre skúšobnú vzorku podľa noriem uvedených nižšie. Posúdenie odolnosti proti žiaru sa má vykonať v zhode s podmienkami v EN 13063-2, Príloha A.2.1 článok 5.1.4.2, kedy sa neuplatnia ustanovenia v článku 5.1.4.1 EN 13063-2 Príloha A.2.1. Pre posúdenie odolnosti proti žiaru dovolený nárast teploty na vonkajšom povrchu má byť v rozmedzí 10% v zhode s EN 13063-1, čl. 5.1.5.3. Pre tepelnú vodivosť platí EN 12667 (alebo ekvivalentná norma), pre objemovú hmotnosť platí EN 772-13. Objemová hmotnosť zahŕňa príslušné tolerancie, aby sa zabezpečili tolerancie vo vzťahu k podstatným vlastnostiam uvedeným v tabuľke 1 v tomto EAD. Tepelná vodivosť sa musí posudzovať vzhľadom na príslušnú prevádzkovú teplotu.

Ak sa použije sekundárny nerast, definovaný podľa právnych predpisov príslušných členských štátov, v ktorých sa výrobok uvádza na trh, musí sa to uviesť

V prípade prvkov s výškou podlažia posúdenie požadovanej hodnoty pre pevnosť v tlaku v závislosti na dĺžke prvku sa vykoná výpočtom. Ako alternatíva sú dovolené skúšky vhodné pre posúdenie.

### **2.2.2.3 Diel plášťa vyrobený z betónu s priečkou z penového skla**

#### **2.2.2.3.1 Pevnosť v tlaku dielu (časť z betónu + priečka z penového skla)**

Posúdenie sa vykoná v zhode s EN 12446 článkom 8.4. Skúšobná vzorka primerane zohľadní nehomogenitu a zloženie plášťa.

#### **2.2.2.4 Príslušenstvo komína**

Na posúdenie podstatných vlastností platí EN 1457-2.

#### **2.2.2.4.1 Maximálna výška komínovej vložky (pomocou maximálneho zaťaženia prvkov s otvorom)**

Platí EN 13063-2, článok 5.1.2.

#### **2.2.2.5 Malta na lepenie prvkov plášťa**

##### **2.2.2.5.1 Pevnosť v tlaku spojovacieho materiálu**

Platí EN 13063-1, článok 5.1.7.

#### **2.2.2.6 Malta na lepenie komínových vložiek**

##### **2.2.2.6.1 Objemová hmotnosť**

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.1.

#### **2.2.2.6.2 Pevnosť v tlaku spojovacieho materiálu**

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.2.

#### **2.2.2.6.3 Odolnosť proti vode**

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.3.

#### **2.2.2.6.4 Odolnosť proti kyselinám**

Platí EN 13063-2, článok 5.1.3.1.4.

#### **2.2.2.7 Zálievková malta na plášť**

##### **2.2.2.7.1 Reakcia na oheň**

Podľa rozhodnutie EK č. 96/603/EC, doplneného rozhodnutím komisie č. 2000/424/EC4, prvok sa klasifikuje ako výrobok triedy A1.

##### **2.2.2.7.2 Prietok zálievkovej malty**

Platí EN 13395-2 alebo EN 1015-3 (v závislosti od konzistencie malty).  
Posúdenie miery rozliatia.

##### **2.2.2.7.3 Zmrašťovanie**

Platí EN 12617-4.

Na posúdenie stupňa zmraštenia (c) (priemer) malty platí nasledujúce:  
Posúdenie stupňa zmraštenia (c) (priemer) vyjadrené pomocou % (mm/m).

##### **2.2.2.7.4 Roztlačnosť**

Platí EN 12617-4 alebo EN 445.

Hodnota roztlačnosti (c) (priemer) musí byť po trvaní skúšky 24 hodín viac ako 0,0 %.

Poznámka: Uvedená prahová hodnota sa nepovažuje za prahovú hodnotu pre zostavu, na ktorú sa vzťahuje EAD. Prahová hodnota sa vzťahuje len na parametre komponentov.

#### **2.2.2.8 Výstuž a súvisiace doplnky**

##### **2.2.2.8.1 Pevnosť v ťahu**

Posúdenie sa musí vykonať podľa EN ISO 15630-1 spolu s EN ISO 6892-1 a hodnoty sa uvedú v ETA.

##### **2.2.2.8.2 Medza klzu**

Posúdenie sa musí vykonať podľa EN ISO 15630-1 spolu s EN ISO 6892-1 a hodnoty sa uvedú v ETA.

##### **2.2.2.9 Podstava komína**

Pre pálenú/keramickú komínovú vložku platí článok 2.2.2.1 tohto EAD.

Pre kontrolné a čistiace dvierka platí článok 2.2.2.10 tohto EAD.

##### ***Podstava komína vyrobená z prvkov komínového plášťa:***

Pre podstavu komína vyrobenú z prvkov komínového plášťa podľa EN 12446 platia príslušné články podľa tohto EAD (pozri čl. 2.2.2.2).

Pre platňu podstavy komína vyrobenú z betónu platí nasledovné:

Pevnosť v tlaku: Požiadavky podľa EN 12446. Metóda posúdenia: EN 1354.

Objemová hmotnosť (Zatvrdnutý betón podľa EN 206): Posúdenie podľa EN 12390-7.

V prípade použitia iných materiálov alebo zmesí materiálov (výplňový materiál z betónu) sa musí zachovať rovnaká úroveň posúdenia.

Ak sa použije namiesto platne z betónu uchytenie komína vyrobené z kovu, musia byť dané jeho rozmery a označenie materiálu.

**Plášť komína vyrobený z prefabrikovanej podstavy komína z betónu:**

Prefabrikovaná podstava komína neobsahuje povrchovú úpravu z penového betónu.

**2.2.2.9.1 Objemová hmotnosť (plášť komína vyrobený z prefabrikovanej podstavy komína z betónu)**

V zhode s EN 206, článok 5.5.2.

Poznámka: Kvôli objemovej hmotnosti nižšej ako 800 kg/m<sup>3</sup> EN 206 neobsahuje tento typ betónu (pozri EN 206, článok 1).

**2.2.2.9.2 Pevnosť v tlaku (plášť komína vyrobený z prefabrikovanej podstavy komína z betónu)**

V zhode s EN 206, článok 5.5.1. Deklarácia (úroveň) vo vzťahu k maximálnej výške komína.

**2.2.2.10 Horné čistiace a kontrolné dvierka**

**2.2.2.10.1 Tesnosť**

Posudzuje sa ako kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, a EN 13063-2, článok 5.4, netesnosť čistiacich a kontrolných dvierok nesmie viesť ku netesnosti celej komínovej zostavy vyššej ako je dané v Tabuľke 2 v EN 13063-1 a Tabuľke 3 v EN 13063-2 pre uvažovanú tlakovú triedu.

**2.2.2.10.2 Povrchová teplota**

Posudzuje sa podľa EN 13063-1, článok 5.4, pre kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, teplota na povrchu čistiacich a kontrolných dvierok nesmie vzrásť o viac ako 140 K.

**2.2.2.10.3 Obmedzenie relatívneho pohybu komínovej vložky**

Posudzuje sa ako kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami po posúdení podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD pomocou vizuálneho posúdenia.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, čistiace a kontrolné dvierka nesmú brániť relatívnemu pohybu komínovej vložky.

**2.2.2.10.4 Odolnosť proti kondenzátu**

Posudzuje sa ako kompletný systém s čistiacimi a kontrolnými dvierkami podľa článku 2.2.1.6 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-2, článok 5.4, na vonkajšej strane čistiacich a kontrolných dvierok sa nesmie vyskytovať žiadna voda.

## **2.2.2.11 Klapka (v prípade použitia viac ako jedného vykurovacieho zariadenia)**

### **2.2.2.11.1 Tesnosť**

Posúdenie sa vykoná v analógii s EN 13063-1, Príloha A.2.5.

Netesnosť klapky nesmie viesť k netesnosti skúšobnej vzorky vyššej ako je v Tabuľke 2 v EN 13063-1.

### **2.2.2.11.2 Povrchová teplota**

Posudzuje sa podľa EN 13063-1, článok 5.4, pre kompletný systém s klapkami skúškou podľa článkov 2.2.1.2 a 2.2.1.3 tohto EAD.

Odkazujúc na EN 13063-1, článok 5.4, teplota na povrchu klapiek nesmie vzrásť o viac ako 140 K.

### **2.2.2.12 Stropné prechodové prvky (voliteľne)**

Pre kovovú časť stropného prechodového prvku sa musia stanoviť príslušné rozmerové a materiálové vlastnosti, kvalita materiálu sa musí definovať v ETA.

Pre časť vyrobenú z plastov posúdenie sa musí vykonať podľa príslušných špecifikácií. Príslušné rozmery a materiál sa musia špecifikovať v ETA.

Pre reakciu na oheň sa musí komponent overiť podľa EN 13501-1. Platia nasledovné podmienky:

Musia sa zväžiť nasledovné výrobné parametre a parametre konečného použitia: hrúbka, objemová hmotnosť, zloženie výrobku, podklad a spôsob upevnenia.

Podklady sa vyberajú v súlade s normou EN 13238. Ak sa používajú neštandardné podklady, výsledok skúšky je obmedzený na ten istý podklad pri jeho konečnom použití.

Vzorka sa musí skúšať s expozíciou povrchu a okraju podľa EN ISO 11925-2.

Materiál z plastu sa musí aplikovať bez spojov na oboch krídlach skúšobného zariadenia podľa EN 13823.

Pre časť vyrobenú z kovu sa posúdia príslušné rozmery, typ materiálu a materiálové vlastnosti.

Pre časť vyrobenú z plastov sa posúdenie vykoná podľa príslušnej špecifikácie, vrátane príslušných materiálových parametrov pre použitý typ plastov. Pokiaľ ide o reakciu na oheň, komponent sa musí klasifikovať podľa EN 13501-1.

Poznámka: Stropné prechodové prvky sú súčasťou zostavy a sú zahrnuté v hodnotení odolnosti proti vyhoreniu sadzí a tepelnej odolnosti (pozri článok 2.2.1.2 v tomto EAD).

### **2.2.2.13 Ukončenie komína**

Pre ukončenie komína vyrobeného z nehrdzavejúcej ocele posúdenie príslušných rozmerov a charakteristík materiálu pre tento prvok platia s uvedením akosti ocele.

Pre ukončenie komína vyrobeného z betónu platí nasledovné:

#### **2.2.2.13.1 Odolnosť proti zmrazovaniu**

Odolnosť proti zmrazovaniu sa posudzuje podľa EN 13063-1, článok 5.5.

#### **2.2.2.13.2 Odolnosť proti žiaru**

Posúdenie v spojení s EN 13063-1, články 5.2.1.2 a 5.2.1.3

Nesmú sa objaviť žiadne viditeľné trhliny alebo porušenia.

### 3 Posúdenie a overenie nemennosti parametrov

#### 3.1 Použitý(-té) systém(y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov

Pre výrobky uvedené v tomto EAD sa uplatňuje európsky právny predpis: 1995/467/EC, doplnené 2001/596/EC a 2002/592/EC a 2010/679/EC

Systém(y) je (sú): 1-3-4 (Reakcia na oheň), 2+

Pre komponent “ Stropný prechodový prvok vyrobený z plastov”, kde je to relevantné, pre reakciu na oheň:

Systém(y) je (sú): 1-3-4

#### 3.2 Úlohy výrobcu

Základné body činností, ktoré má vykonať výrobca zostáv komína v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov, sa uvádzajú v tabuľke 2 až po tabuľku 2m.

V prípade komponentov vyrábaných samostatnými výrobcami, FPC sa uvádza v nasledujúcich tabuľkách vo vzťahu ku príslušnej dokumentácii poskytnutej výrobcom zostavy komína..

**Tabuľka 2 – Kontrolný plán výrobcu; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	V zhode s EN 13063-1, -2, -3				

**Tabuľka 2a – Kontrolný plán pre pálenú/keramickú vložku; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Pre parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2, Tabuľka ZA.3			

**Tabuľka 2b – Kontrolný plán pre plášť vyrobený z betónu; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Pre parametre podľa EN 12446, Tabuľka ZA.1	EN 12446, Tabuľka ZA.3			
2	Povrchová úprava (penový betón)				
	Objemová hmotnosť	EN 772-13	Deklarovaná hodnota (tolerancia: $\pm 50 \text{ kg/m}^3$ )	3	1 za mesiac
	Rozmery	V zhode s EN 12446	Deklarovaná hodnota (tolerancie podľa EN 12446)	Podľa EN 12446	Podľa EN 12446
	Zloženie	Deklarácia	-	-	Každá výrobná jednotka

**Tabuľka 2c – Kontrolný plán pre diel plášťa vyrobený z betónu s priečkou z penového skla; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Pre diel vyrobený z betónu parametre platí EN 12446	EN 12446, Tabuľka ZA.3			
2	Diel vyrobený z penového betónu				
	Objemová hmotnosť	EN 1602	Deklarovaná hodnota (tolerancia: $\pm 10 \%$ )	Inšpekčný certifikát podľa EN 10204 každá šarža + 2 skúšky za rok, minimálne 3 vzorky (objemová hmotnosť) Alternatívne: Stanoví sa v pláne skúšok	
	Pevnosť v tlaku	V zhode s EN 826 Príloha A	Deklarovaná hodnota		
	Rozmery	Meranie	V spojení s kontrolou betónových dielov podľa EN 12446		

**Tabuľka 2d – Kontrolný plán pre príslušenstvo komína; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Pre parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2, Tabuľka ZA.3			

**Tabuľka 2e – Kontrolný plán pre maltu na lepenie prvkov plášťa; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Pevnosť v tlaku	Platí EN 998-2 v súčinnosti spolu s EN 13063-1			

**Tabuľka 2f – Kontrolný plán pre maltu na lepenie komínových vložiek; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Objemová hmotnosť	EN 13063-2, Tabuľka 7			



**Tabuľka 2g – Kontrolný plán pre zálievkovú maltu v prípade prvkov s výškou podlažia;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Miera rozliatia malty	EN 13395-2 alebo EN 1015-3 (respektíve)	Miera rozliatia deklarovaná s príslušnými toleranciami	3	Raz za týždeň

Poznámka: Poskytnú sa informácie o použití materiálu s poklesom miery rozliatia o max. 100 mm za 30 minút po výrobe.

**Tabuľka 2h – Kontrolný plán pre výstuž v prípade prvkov s výškou podlažia;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Pevnosť v ťahu	Každá dodávka: 3.1 Certifikát podľa EN 10204			
2	Medza klzu	Každá dodávka: 3.1 Certifikát podľa EN 10204			

**Tabuľka 2i – Kontrolný plán pre podstavu komína; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Komínová vložka: Pozri Tabuľku 2a				
2	Kontrolné a čistiace dvierka: Pozri Tabuľku 2j				
3	Plášť podľa EN 12446: Pozri Tabuľku 2b				
4	Plášť (prefabrikovaná podstava komína):				
	Objemová hmotnosť	2.2.2.9.1	Deklarovaná hodnota (tolerancia:± 10 %)	3	Raz za mesiac
	Pevnosť v tlaku	2.2.2.9.2	2.2.2.9.2	3	Raz za mesiac
5	Platňa podstavy komína vyrobená z betónu:				
	Objemová hmotnosť	EN 12390-7	EN 206, Čl. 5.5.2	3	Každá šarža
	Rozmery (výška)	Meranie			
	Uchytenie komína:				
	Rozmery	Meranie		1 pre priemer	Každá dodávka
	Materiál	3.1 certifikát Podľa EN 10204			

**Tabuľka 2j – Kontrolný plán pre horné čistiace a kontrolné dvierka; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol		
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>							
1	Čistiace a kontrolné dvierka vonkajšieho plášťa:	V zhode s EN 13063-1, článok 10.5, prvý odsek, kde sa podrobnosti uvádzajú v kontrolnom pláne		Všetky kusy			
	Rozmery (presnosť osadenia)						
	Funkčná schopnosť: Tesnosť					10	Každá dodávka izolačného materiálu
	Izolačný materiál: Rozmery					-	Každá dodávka
	Identifikácia vstupného materiálov (kov, izolačný materiál)						
2	Čistiace a kontrolné dvierka komínovej vložky:			3	Raz za rok		
	Tesnosť						
	Odolnosť proti kondenzátu						

**Tabuľka 2k – Kontrolný plán pre klapky; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Rozmery	V zhode s EN13063-1, článok 10.5, prvý odsek, kde sa podrobnosti uvádzajú v kontrolnom pláne		10% z každej šarže/dodávky	
	Zatvárací mechanizmus				
	Presnosť osadenia				
	Identifikácia materiálu				

**Tabuľka 2l – Kontrolný plán pre stropné prechodové prvky; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Akosť materiálu	Deklarácia pre každú dodávku			
2	Rozmery				

**Tabuľka 2m – Kontrolný plán pre ukončenie komína; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Riadenie výroby (FPC)</b>					
1	Ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele: Rozmery	Meranie pomocou meracieho pásma - kritériá podľa technických nákresov uvedených v ETA		Jedna pre každú šaržu	
2	Akosť materiálu	Každá dodávka: 3.1. Certifikát podľa EN 10204			
3	Ukončenie komína vyrobené z betónu: Absencia trhlín	Vizuálna kontrola		Každý kus	Každý kus
4	Pevnosť v ťahu za ohybu	V zhode s EN 13063-1, článok 10.5, prvý odsek, kde sa podrobnosti uvádzajú v pláne skúšok		8 kusov z 1 vzorky	Raz za mesiac
5	Miera rozliatia betónu	V zhode s EN 1015-3	Deklarovaná hodnota, tolerancie sú dané v pláne skúšok	3	Raz za týždeň

### 3.3 Úlohy notifikovanej osoby

Základné body činností, ktoré má vykonať notifikovaná osoba v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov izolačných dosiek, sa uvádzajú v Tabuľke 3 až Tabuľke 3m.

Účasť notifikovanej pre certifikáciu výrobkov je obmedzená iba na reakciu na oheň, a to v prípade ak sa na výrobok vzťahujú obmedzenia výskytu organických látok, alebo ak sa pri výrobe používajú látky znižujúce horľavosť. Činnosti notifikovanej osoby nemôžu byť rozšírené nad rámec výrobcu zostavy.

**Tabuľka 3 – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre zostavu komína s pálenou/keramickou vložkou; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Parametre podľa Tabuľka 1 tohto EAD	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC pre zostavu			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Parametre podľa Tabuľka 1 tohto EAD	Kontrola dokumentácie FPC pre zostavu			Raz za rok

**Tabuľka 3a – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre pálenú/keramickú vložku; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Raz za rok

**Tabuľka 3b – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre plášť vyrobený z betónu; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Parametre podľa EN 12446, Tab. ZA.1	EN 12446			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Pevnosť v tlaku v prípade prvkov s výškou podlažia	Kontrola dokumentácie			
3	Povrchová úprava (penový betón) Objemová hmotnosť Rozmery Zloženie				
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
4	Parametre podľa EN 12446, Tab. ZA.1	EN 12446			Raz za rok
5	Pevnosť v tlaku v prípade prvkov s výškou podlažia	Kontrola dokumentácie			
6	Povrchová úprava (penový betón) Objemová hmotnosť Rozmery Zloženie				

**Tabuľka 3c – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre diel plášťa vyrobený z betónu s priečkou z penového skla; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Pre diel vyrobený z betónu: Parametre podľa EN 12446	EN 12446			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Diel vyrobený z penového skla: Objemová hmotnosť	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			
3	Pevnosť v tlaku	Kontrola dokumentácie			
4	Rozmery	Kontrola dokumentácie			
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
5	Pre diel vyrobený z betónu: Parametre podľa EN 12446	EN 12446			Raz za rok
6	Diel vyrobený z penového skla: Objemová hmotnosť	Kontrola dokumentácie FPC			
7	Pevnosť v tlaku				
8	Rozmery				

**Tabuľka 3d – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre príslušenstvo komína; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Parametre podľa EN 1457-2 Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Parametre podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	EN 1457-2			Raz za rok

**Tabuľka 3e – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre maltu na lepenie prvkov plášťa;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Pevnosť v tlaku	EN 998-2 v súčinnosti s EN 13063-1			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Pevnosť v tlaku	EN 998-2 v súčinnosti s EN 13063-1			Raz za rok

**Tabuľka 3f – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre maltu na lepenie komínových vložiek;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Objemová hmotnosť	EN 13063-2			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Objemová hmotnosť	EN 13063-2			Raz za rok



**Tabuľka 3g – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre zálievkovú maltu pre plášť;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Miera rozliatia malty vrátane poklesu počas určitého časového limitu	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Miera rozliatia malty	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok

**Tabuľka 3h – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre výstuž a súvisiace doplnky;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Pevnosť v ťahu	Kontrola dokumentácie FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Medza klzu				
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
3	Pevnosť v ťahu	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
4	Medza klzu				

**Tabuľka 3i – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre podstavu komína;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Komínová vložka podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	Kontrola dostupnosti certifikátu (AVCP systém: 2+) a deklarácie o vlastnostiach			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Čistiace a kontrolné dvierka: Pozri Tabuľku 3j tohto EAD				
3	Plášť podľa EN 12446: Pozri Tabuľku 3b tohto EAD				
4	Plášť (prefabrikovaná podstava komína):	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Objemová hmotnosť				
	Pevnosť v tlaku				
5	Platňa podstavy komína z betónu:	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Objemová hmotnosť				
	Rozmery				
	Uchytenie komína: Rozmery Materiál				
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
6	Komínová vložka podľa EN 1457-2, Tabuľka ZA.1	Kontrola dostupnosti certifikátu (AVCP systém: 2+) a deklarácie o vlastnostiach			Raz za rok
7	Čistiace a kontrolné dvierka: Pozri Tabuľku 3j tohto EAD				
8	Plášť podľa EN 12446: Pozri Tabuľku 3b tohto EAD				
9	Platňa podstavy komína z betónu:	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
	Objemová hmotnosť				
	Pevnosť v tlaku				
10	Platňa podstavy komína z betónu:	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
	Objemová hmotnosť				
	Rozmery				
	Uchytenie komína: Rozmery Materiál				

**Tabuľka 3j – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre horné čistiace a kontrolné dvierka; základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Čistiace a kontrolné dvierka vonkajšieho plášťa:	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Rozmery (presnosť osadenia)				
	Funkčná schopnosť: Tesnosť				
	Izolačný materiál: Rozmery				
	Identifikácia vstupného materiálov (kov, izolačný materiál)	Kontrola dokumentácie FPC			
2	Čistiace a kontrolné dvierka komínovej vložky:	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			
	Tesnosť				
	Odolnosť proti kondenzátu				
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
3	Čistiace a kontrolné dvierka vonkajšieho plášťa:	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
	Rozmery (presnosť osadenia)				
	Funkčná schopnosť: Tesnosť				
	Izolačný materiál: Rozmery				
	Identifikácia vstupného materiálov (kov, izolačný materiál)				
4	Čistiace a kontrolné dvierka komínovej vložky:				
	Tesnosť				
	Odolnosť proti kondenzátu				

**Tabuľka 3k – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre klapky;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Rozmery	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Zatvárací mechanizmus				
	Presnosť osadenia				
	Identifikácia materiálu				
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Rozmery	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
	Zatvárací mechanizmus				
	Presnosť osadenia				
	Identifikácia materiálu				

**Tabuľka 3l – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre stropné prechodové prvky;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Akosť materiálu	Kontrola dokumentácie			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Rozmery				
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
2	Akosť materiálu Rozmery	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok

**Tabuľka 3m – Kontrolný plán pre notifikovanú osobu pre ukončenie komína;  
základné body**

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúška alebo kontrolná metóda	Kritériá, ak nejaké	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
<b>Počiatočná inšpekcia výroby a riadenia výroby</b>					
1	Ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele: Akosť materiálu Rozmery	Kontrola dokumentácie			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
2	Ukončenie komína vyrobené z betónu: Absencia trhlín	Kontrola prístrojov, zariadení a dokumentácie v rámci FPC			Pri spustení novej výroby alebo novej výrobnéj linky
	Pevnosť v ťahu za ohybu				
	Miera rozliatia betónu				
<b>Priebežný dohľad, posudzovania a overovania riadenia výroby</b>					
3	Ukončenie komína vyrobené z nehrdzavejúcej ocele: Akosť materiálu Rozmery	Kontrola dokumentácie FPC			Raz za rok
4	Ukončenie komína vyrobené z betónu: Absencia trhlín				
	Pevnosť v ťahu za ohybu				
	Miera rozliatia betónu				

## 4 Súvisiace dokumenty

Pokiaľ sa v zozname noriem neuvádza dátum vydania, norma je v aktuálnej verzii v čase vydania európskeho technického posúdenia.

EN 206	Betón. Špecifikácia, vlastnosti, výroba a zhoda
EN 445	Injektážna malta na predpínaciu výstuž. Skúšobné metódy
EN 772-13	Metódy skúšania murovacích prvkov. Časť 13: Stanovenie čistej a hrubej objemovej hmotnosti murovacích prvkov v suchom stave (okrem prírodného kameňa)
EN 826	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri namáhaní tlakom
EN 998-2	Špecifikácia mált na murivo. Časť 2: Malta na murovanie
EN 1015-3	Metódy skúšania mált na murovanie. Časť 3: Stanovenie konzistencie čerstvej malty (pomocou rozlievacieho stolíka)
EN 1354	Špecifikácia mált na murivo. Časť 2: Malta na murovanie
EN 1443	Komíny. Všeobecné požiadavky
EN 1457-1	Komíny. Pálené/keramické komínové vložky. Časť 1: Komínové vložky na suchú prevádzku. Požiadavky a skúšobné metódy
EN 1457-2	Komíny. Pálené/keramické komínové vložky. Časť 2: Komínové vložky na vlhkú prevádzku. Požiadavky a skúšobné metódy
EN 1602	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie objemovej hmotnosti
EN 10204	Kovové výrobky. Druhy dokumentov kontroly
EN 12390-7	Skúšanie zatvrdnutého betónu. Časť 7: Objemová hmotnosť zatvrdnutého betónu
EN 12446	Komíny. Stavebné prvky. Betónové prvky vonkajšieho plášťa
EN 12617-4	Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Skúšobné metódy. Časť 4: Stanovenie zmrašťovania a rozťažnosti
EN 12667	Tepelnotechnické vlastnosti stavebných materiálov a výrobkov. Stanovenie tepelného odporu metódou chránenej teplej dosky a metódou meradla tepelného toku. Výrobky s vysokým a stredným tepelným odporom
EN 13063-1	Komíny. Komínové systémy s keramickými prieduchmi. Časť 1: Požiadavky a skúšobné metódy na odolnosť proti samovznieteniu sadzí
EN 13063-2	Komíny. Komínové systémy s pálenými (keramickými) komínovými vložkami. Časť 2: Požiadavky a skúšobné metódy vo vlhkom prostredí
EN 13063-3	Komíny. Komínové systémy s pálenými/keramickými komínovými vložkami. Časť 3: Požiadavky a skúšobné metódy pre vzduchovo-spalinové komínové systémy
EN 13216-1	Komíny. Skúšobné metódy pre komínové systémy. Časť 1: Všeobecné skúšobné metódy
EN 13238	Skúšky reakcie stavebných výrobkov na oheň. Postupy kondicionovania a všeobecné pravidlá pre výber podkladov

- EN 13240 Spotrebiče na tuhé palivá na vykurovanie obytných priestorov. Požiadavky a skúšobné metódy
- EN 13384-1 Komíny. Metódy tepelnotechnického a hydraulického výpočtu. Časť 1: Komíny s pripojením jedného spotrebiča palív
- EN 13384-2 Komíny. Metódy tepelnotechnického a hydraulického výpočtu. Časť 2: Komíny s pripojením viacerých spotrebičov palív
- EN 13395-2 Výrobky a systémy na ochranu a opravu betónových konštrukcií. Skúšobné metódy. Stanovenie spracovateľnosti. Časť 2: Skúška rozliatia zálievkových mált alebo mált
- EN 13501-1 Klasifikácia požiarnych charakteristík stavebných výrobkov a prvkov stavieb. Časť 1: Klasifikácia využívajúca údaje zo skúšok reakcie na oheň
- EN 13823 Skúšky reakcie stavebných výrobkov na oheň. Stavebné výrobky okrem podlahových krytín, vystavené tepelnému pôsobeniu osamelo horiaceho predmetu
- EN 13829 Tepelnotechnické vlastnosti budov. Stanovenie vzduchovej priepustnosti budov. Metóda pretlaku pomocou ventilátora (ISO 9972:1996, modified)  
– zrušená a nahradená
- EN ISO 9972 Tepelnotechnické vlastnosti budov. Stanovenie vzduchovej priepustnosti budov. Metóda pretlaku pomocou ventilátora (ISO 9972: 2015)
- EN ISO 6892-1 Kovové materiály. Skúška ťahom. Časť 1: Skúška ťahom pri teplote okolia (ISO 6892-1: 2016)
- EN ISO 10211 Tepelné mosty v budovách pozemných stavieb. Tepelné toky a povrchové teploty. Podrobné výpočty (ISO 10211: 2007)
- EN ISO 10077-2 Tepelnotechnické vlastnosti okien, dverí a okeníc. Výpočet súčiniteľa prechodu tepla. Časť 2: Numerická metóda pre rámy (ISO 10077-2: 2012)
- EN ISO 11925-2 Skúšky reakcie na oheň. Zapáliteľnosť stavebných výrobkov vystavených priamemu pôsobeniu plameňového horenia. Časť 2: Skúška jednoplameňovým zdrojom (ISO 11925-2: 2010)
- EN ISO 15630-1 Ocele na výstuž a predpínanie do betónu. Metódy skúšania. Časť 1: Tyče, valcovaný drôt a drôt na výstuž do betónu (ISO 15630-1: 2010)

## Príloha A

### Poradie skúšok pre zostavu komína s pálenými/keramickými vložkami na overenie klasifikácie W3 G

Skúšky pre zostavu komína s pálenými/keramickými vložkami majú byť v nasledujúcom poradí:

- a) plynotesnosť podľa čl. 2.2.1.3,
- b) tepelná skúška na prevádzkové podmienky podľa čl. 2.2.1.2,
- c) plynotesnosť podľa čl. 2.2.1.3,
- d) relatívny pohyb podľa EN 13063-1, čl. 5.2.2<sup>2</sup>,
- e) tepelná skúška pri podmienkach vyhorenia sadzí podľa čl. 2.2.1.2,
- f) plynotesnosť podľa čl. 2.2.1.3,
- g) relatívny pohyb podľa EN 13063-1, čl. 5.2.2<sup>2</sup> a odolnosť proti oderu pálenej/keramickej komínovej vložky podľa EN 1457-2, čl. 16.12,
- h) odolnosť proti kondenzátu a odolnosť proti vode podľa čl. 2.2.1.6,
- i) odolnosť proti prúdeniu podľa čl. 2.2.1.4,
- j) tepelný odpor podľa čl. 2.2.1.5.

---

<sup>2</sup> Tieto charakteristiky sa uvádzajú len v postupnosti skúšok zostavy komína s pálenou/keramicou komínovou vložkou na dokončenie tak, ako sa uvádza aj v postupnosti skúšok uvedených v normách EN 13063-1 a -2, príloha A.1, ale neobsahujú žiadne mandátne vlastnosti produktu a preto nie sú špecifikované v článku 2 tohto EAD a v príslušnej ETA.