



Európska organizácia pre technické posudzovanie
European Organisation for Technical Assessment

Európsky hodnotiaci
dokument

European Assessment
Document

EAD 040777-00-1201



Názov

**Tepelnoizolačná doska z penového skla ako nosná vrstva
z vonkajšej strany hydroizolácie**

Názov anglického
originálu

**Cellular glass boards as load bearing layer and thermal
insulation outside the waterproofing**

Dátum vydania
anglického originálu

December 2017

Dátum vydania
slovenského prekladu

November 2023

Preklad

Orgán technického posudzovania (TAB)
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.
Studená 3, 821 04 Bratislava
e-mail: eta@tsus.sk, [http: www.tsus.sk](http://www.tsus.sk)



Tento dokument
obsahuje

13 strán

Autorské práva

Preklad EAD do slovenského jazyka je duševným vlastníctvom
MD SR a je voľne prístupný všetkým záujemcom na použitie

Referenčný názov a jazyk tohto EAD je angličtina. Použiteľné predpisy o autorských právach sa vzťahujú na dokument, ktorý vypracovala a publikovala EOTA.

Tento európsky hodnotiaci dokument (EAD) sa vypracoval s prihliadnutím na aktuálne technické a vedecké poznatky v čase vydania a zverejnil sa v súlade s príslušnými ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 ako podklad na prípravu a vydávanie európskych technických posúdení (ETA).

Obsah

	Strana
1 PREDMET EAD	4
1.1 Opis stavebného výrobku	4
1.2 Informácie o zamýšľanom použití stavebného výrobku	4
1.2.1 Zamýšľané použitie	4
1.2.2 Životnosť/Trvanlivosť	4
1.3 Špecifické termíny použité v tomto EAD (ak sú potrebné na doplnenie definícií v článku 2 CPR)	5
1.3.1 Kompozitné dosky	5
1.3.2 Dvojvrstvové zabudovanie	5
1.3.3 Jednovrstvové dosky	5
1.3.4 Okrajové moduly	5
2 PODSTATNÉ VLASTNOSTI A PRÍSLUŠNÉ METÓDY A KRITÉRIÁ POSÚDENIA	6
2.1 Podstatné vlastnosti výrobku	6
2.2 Metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku	7
2.2.1 Pevnosť v tlaku	7
2.2.2 Typická hodnota pevnosti v tlaku	7
2.2.3 Dotvorenie stlačením	7
2.2.4 Správanie pri tlakovom zaťažení (veľkorozmerové skúšobné teleso, dvojvrstvové zabudovanie)	8
2.2.5 Pevnosť v šmyku	8
2.2.6 Správanie pri šmykovom zaťažení (veľkorozmerové skúšobné teleso, dvojvrstvové zabudovanie)	8
2.2.7 Objemová hmotnosť	8
2.2.8 Reakcia na oheň	8
2.2.9 Tepelná vodivosť	8
2.2.10 Nasiakavosť vody	9
2.2.11 Priepustnosť vodnej pary	9
2.2.12 Geometrické vlastnosti	9
2.2.13 Rozmerová stálosť v určených podmienkach	9
2.2.14 Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu	9
2.2.15 Pevnosť pri ohybe	9
2.2.16 Bodové zaťaženie	9
3 POSÚDENIE A OVERENIE NEMENNOSTI PARAMETROV	10
3.1 Systémy posúdenia a overenia nemennosti parametrov	10
3.2 Úlohy výrobcu	10
3.3 Úlohy notifikovanej osoby	11
4 SÚVISIACE DOKUMENTY	13

1 PREDMET EAD

1.1 Opis stavebného výrobku

Továrensky vyrobené výrobky sú z penového skla s uzavretou bunkovou štruktúrou. Dosky z penového skla sa môžu navzájom spájať lepením. Tieto kompozitné dosky môžu mať živicový povlak na oboch stranách. Dosky z penového skla sa vyrábajú s rovnými hranami.

Na dosky z penového skla sa plne nevzťahuje táto harmonizovaná technická špecifikácia: EN 13167.

Odchýlky od normy sú:

- Výrobky musia spĺňať špecifické požiadavky a vlastnosti týkajúce sa nosnej funkcie vzhľadom napr. na pevnosť v tlaku a šmykové správanie, ako aj dotvorenie stlačením (pozri zamýšľané použitie a) podľa 1.2.1/BWR 1 podľa tabuľky 1). Nosná funkcia je obmedzená prevažne na statické zaťaženie.

Výrobca je zodpovedný prijať primerané opatrenia týkajúce sa balenia, prepravy, údržby, výmeny a opráv výrobku a informovať svojich zákazníkov o tých opatreniach, ktoré považuje za nevyhnutné.

Predpokladá sa, že výrobok sa zabuduje podľa pokynov výrobcu, alebo (ak také pokyny nie sú) v súlade s obvyklou praxou stavebných odborníkov.

Príslušné podmienky výrobcu vplývajúce na funkčnosť výrobku podľa tohto európskeho hodnotiaceho dokumentu sa musia vziať do úvahy pri stanovení funkčnosti a podrobne sa uvedú v ETA.

1.2 Informácie o zamýšľanom použití stavebného výrobku

1.2.1 Zamýšľané použitie

Dosky s rovnými plochami sa môžu kombinovať ako vonkajšia tepelná izolácia (aj v prípade spodnej vody) a nosná vrstva pod podlahové dosky. Dosky sa ukladajú rovnomerne na podklad, na ktorý sa aplikujú.

1.2.2 Životnosť/Trvanlivosť

Metódy posudzovania zahrnuté alebo odvolávajúce sa na tento EAD boli napísané na základe požiadavky výrobcu zohľadniť životnosť izolačnej dosky na zamýšľané použitie 50 rokov po zabudovaní za predpokladu, že sa výrobok správne zabuduje (pozri článok 1).

Tieto ustanovenia sú založené na súčasnom stave techniky a dostupných vedomostiach a skúsenostiach.

Pri posudzovaní výrobku sa berie do úvahy zamýšľané použitie predpokladané výrobcom. Skutočná životnosť môže byť pri bežných podmienkach používania omnoho dlhšia bez toho, aby došlo k výraznej degradácii ovplyvňujúcej základné požiadavky na stavbu¹.

Uvedené údaje o životnosti stavebného výrobku sa nemôžu interpretovať ako záruka daná výrobcom výrobku alebo jeho zástupcom, ani záruka EOTA pri vypracúvaní tohto EAD, ani orgánom pre technické posudzovanie vydávajúcim ETA na základe tohto EAD, ale považuje sa len za prostriedok na vyjadrenie očakávanej ekonomicky primeranej životnosti výrobku.

¹ Skutočná životnosť výrobku začleneného do konkrétneho diela/stavby závisí od miestnych environmentálnych podmienok, ako aj od konkrétnych podmienok návrhu, realizácie, používania a údržby týchto diel/stavieb. Preto nemožno vylúčiť, že v určitých prípadoch môže byť skutočná životnosť výrobku tiež kratšia, ako sa uvádza vyššie.

1.3 Špecifické termíny použité v tomto EAD (ak sú potrebné na doplnenie definícií v článku 2 CPR)

1.3.1 Kompozitné dosky

Jednovrstvové dosky sa navzájom spájajú zlepením okrajov ako kompozitné dosky. Tieto kompozitné dosky môžu mať na oboch stranách živcový povlak.

1.3.2 Dvojvrstvové zabudovanie

Jednovrstvové dosky alebo kompozitné dosky sa majú použiť na dvojvrstvové zabudovanie pod podlahové/základové dosky.

1.3.3 Jednovrstvové dosky

Jednovrstvové dosky sú dosky bez lepenia. Tieto dosky môžu mať na oboch stranách živcový povlak.

1.3.4 Okrajové moduly

Okrajové moduly sú predtvarované prvky z penového skla ako vonkajší uzáver vodorovnej tepelnej izolácie. Vyrábajú sa s rovnakým chemickým zložením ako jednotlivé dosky.

2 PODSTATNÉ VLASTNOSTI A PRÍSLUŠNÉ METÓDY A KRITÉRIÁ POSÚDENIA

2.1 Podstatné vlastnosti výrobku

V tabuľke 1 sa uvádza, ako sa posudzujú parametre výrobku súvisiace s podstatnými vlastnosťami.

Tabuľka 2.1 – Podstatné vlastnosti výrobku a metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametra výrobku (úroveň, trieda, opis)
Základná požiadavka na stavby 1: Mechanická odolnosť a stabilita (zaťažované použite)			
1	Pevnosť v tlaku	2.2.1	Úroveň
2	Typická hodnota pevnosti v tlaku	2.2.2	Úroveň
3	Dotvorenie stlačením	2.2.3	Úroveň
4	Správanie pri tlakovom zaťažení (veľkorozmerové skúšobné teleso, dvojvrstvé zabudovanie)	2.2.4	Úroveň
5	Pevnosť v šmyku	2.2.5	Úroveň
6	Správanie pri šmykovom zaťažení (veľkorozmerové skúšobné teleso, dvojvrstvé zabudovanie)	2.2.6	Úroveň
7	Objemová hmotnosť	2.2.7	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 2: Bezpečnosť pri požiari			
8	Reakcia na oheň	2.2.8	Trieda
Základná požiadavka na stavby 6: Energetická hospodárnosť a udržiavanie tepla			
9	Tepelný odpor/tepelná vodivosť	2.2.9	Úroveň
10	Nasiakavosť vody	2.2.10	Úroveň
11	Priepustnosť vodnej pary	2.2.11	Úroveň
12	Geometrické vlastnosti	2.2.12	Úroveň
13	Rozmerová stálosť v určených podmienkach	2.2.13	Úroveň
14	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu	2.2.14	Úroveň
15	Pevnosť pri ohybe	2.2.15	Úroveň
16	Bodové zaťaženie	2.2.16	Úroveň

2.2 Metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku

Na odber vzoriek, kondicionovanie a skúšanie (rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní, osobitné podmienky) sa musí uplatniť EN 13167, ak nie je ďalej uvedené inak. Skúšobné telesá sa musia vybrať tak, aby pokryli zamýšľaný parameter výrobku (rozsah hrúbky a objemovej hmotnosti). Ak sa skúšky vykonávajú na skúšobných telesách s minimálnou a maximálnou celkovou hrúbkou, výsledky sa použijú na hrúbky medzi nimi, ak nie je ďalej uvedené inak.

Podľa toho sa musia vybrať skúšobné telesá (počet skúšobných telies, hrúbka a objemová hmotnosť skúšobných telies). Skúšky sa vykonávajú na skúšobných telesách aspoň s minimálnou a maximálnou celkovou hrúbkou, na ktoré sa vzťahuje ETA, ak nie je ďalej uvedené inak.

Z hľadiska zabudovania sa zohľadnia skúšobné podmienky vlastností pre tieto výrobky

- jednovrstvové alebo kompozitné dosky pre jednovrstvové zabudovanie
- jednovrstvové alebo kompozitné dosky pre dvojevrstvové zabudovanie

Tento EAD obsahuje ustanovenia o tom, ako deklarovať určité parametre vlastností. Tieto ustanovenia platia len vtedy, ak si výrobca želá deklarovať parametre príslušnej vlastnosti výrobku.

2.2.1 Pevnosť v tlaku

Pevnosť v tlaku jednovrstvových dosiek alebo kompozitných dosiek sa stanoví po kondicionovaní podľa prílohy A EN 826 v súlade s EN 13167. Hrúbka skúšobných telies sa má rovnať celkovej hrúbke výrobku. Má sa odobrať aspoň 5 skúšobných telies z 3 rôznych šarží. Má sa zaznamenať krivka zaťaženie-pretvorenie. Každá nameraná hodnota nesmie byť o viac ako 10 % nižšia ako daná úroveň.

Pevnosť v tlaku σ_m sa uvedie v ETA v úrovniach s krokmi po 10 kPa.

2.2.2 Typická hodnota pevnosti v tlaku

Typická hodnota pevnosti v tlaku sa definuje na základe štatistického rozboru nameraných výsledkov pevnosti v tlaku (pozri 2.2.1).

Štatistický rozbor sa vykonáva v súlade s 4.2 EN 1990 pre hodnotu 5 % kvantilu jednostrannej úrovne spoľahlivosti 75 % pri neznámom alebo známom rozptyle s použitím ISO 12491. Na rozptyl normálnej populácie prvých 35 výsledkov skúšky sa má považovať za neznámy.

Typická hodnota pevnosti v tlaku $\sigma_{0,05}$ sa uvedie v ETA spolu s počtom meraní vzorky n , priemernou hodnotou zo vzorky σ_{mean} a štandardnou odchýlkou s_σ .

2.2.3 Dotvorenie stlačením

Dlhodobé dotváranie pod tlakovým zaťažením jednovrstvových dosiek alebo kompozitných panelov sa vykonáva podľa EN 1606 na rozdiel od EN 13167 nasledovne.

Zaťažovacie kroky

Ak sa požadujú parametre Findleyho, skúška dotvorenia sa má vykonať minimálne v troch rôznych krokoch tlakového zaťaženia, aby sa odhadli parametre Findleyho prístupu ako funkcia vneseného tlakového napätia. Odporúčané zaťažovacie kroky sú 20 %, 30 % a 40 % strednej hodnoty pevnosti v tlaku (pozri 2.2.1).

Keď sa parametre Findleyho prístupu ako funkcia napätia nevyžadujú, skúšajú sa tri skúšobné telesá (prednostne z troch rôznych šarží).

Skúšobné teleso

Skúšobné telesá na stanovenie dotvorenia stlačením sa odoberú z rovnakej vzorky ako skúšobné telesá, ktoré sa použili na tlakovú skúšku podľa EN 826.

Hrúbka skúšobných telies sa má rovnať celkovej hrúbke výrobku. Odporúča sa odskúšať minimálne tri skúšobné telesá pod každým z troch zvolených zaťažovacích krokov. Tieto skúšobné telesá sa vyberú z troch rôznych dosiek, pričom každá doska prednostne pochádza z inej šarže. Potenciálne zmeny v odozve pri dotváraní rovnakého výrobku z rôznych šarží, ako aj variácie rôznych skúšobných telies v rámci tej istej šarže, sa majú vziať do úvahy vyhodnotením správania pri dotváraní.

Skúšobný čas

Skúšobný čas na zamýšľané použitie 50 rokov (čas extrapolácie 50 rokov) je 20 mesiacov (608 dní).

Pre každý stupeň zaťaženia σ_c sa v ETA uvedú tieto hodnoty:

- počiatočná zmenšenie hrúbky X_0
- pretvorenie dotvorením po skúšobnom čase X_{ct}
- pretvorenie dotvorením extrapolované na 50 rokov X_{ct50}
- celkové zmenšenie hrúbky extrapolované na 50 rokov X_{t50}

2.2.4 Správanie pri tlakovom zaťažení (veľkorozmerové skúšobné teleso, dvojvrstvé zabudovanie)

Dokumentuje sa objemová hmotnosť, hrúbka dosky a odchýlka rovinnosti dosiek. Skúša sa 5 skúšobných telies, z ktorých každé s najväčšou hrúbkou dvoch vrstiev.

Skúšanie pevnosti v tlaku podľa EN 826 sa vykoná na veľkorozmerových skúšobných telesách (minimálne päť skúšobných telies, prednostne každé z troch rôznych šarží). Pomerné rozmery medzi hrúbkou a dĺžkou skúšobného telesa sa má udržiavať v pomere 1:4. Tu stojí za zmienku, že rozmer skúšobného telesa rovnobežný so smerom šmykového zaťaženia sa označuje ako dĺžka skúšobného telesa. Skúšobné teleso kompozitných dosiek má obsahovať spojovaciu vrstvu.

Stredná hodnota pevnosti v tlaku σ_{large} sa uvedie v ETA.

2.2.5 Pevnosť v šmyku

Pevnosť v šmyku jednovrstvových dosiek alebo kompozitných dosiek sa stanoví v súlade s EN 12090 a EN 13167. Hrúbka skúšobného telesa má zodpovedať celkovej hrúbke výrobku.

Pevnosť v šmyku τ sa uvedie v ETA podľa EN 13167.

2.2.6 Správanie pri šmykovom zaťažení (veľkorozmerové skúšobné teleso, dvojvrstvé zabudovanie¹⁾)

Skúšanie pevnosti v šmyku podľa EN 12090 sa vykoná na veľkorozmerových skúšobných telesách (minimálne päť skúšobných telies, prednostne každé z troch rôznych šarží) s rozmermi 600 mm x 450 mm x celková hrúbka. Skúšobné teleso kompozitných dosiek má obsahovať spojovaciu vrstvu.

Stredná hodnota pevnosti v šmyku²⁾ τ_{large} sa uvedie v ETA.

POZNÁMKA PREKLADATEĽA ¹⁾. – V origináli chýba v názve článku termín „dvojvrstvé zabudovanie“.)

POZNÁMKA PREKLADATEĽA ²⁾. – V origináli sa nesprávne uvádza „v tlaku“.

2.2.7 Objemová hmotnosť

Objemová hmotnosť sa stanoví v súlade s EN 1602 minimálne na 5 skúšobných telesách s výrobnými rozmermi. Kompozitné dosky sa majú skúšať bez povlaku.

Rozsah objemovej hmotnosti výrobkov, na ktoré sa vzťahuje ETA, sa uvedie v ETA.

2.2.8 Reakcia na oheň

Reakcia na oheň sa vykoná podľa 4.2.6 EN 13167. Trieda reakcie na oheň sa uvedie v ETA.

2.2.9 Tepelná vodivosť

Súčiniteľ tepelnej vodivosti pri 10 °C sa stanoví podľa EN 12667 alebo EN 12939 v súlade s EN 13167 a uvedie sa v ETA v úrovniach s krokmi po 0,001 W/(m·K).

2.2.10 Nasiakavosť vody

2.2.10.1 Krátkodobá nasiakavosť čiastočným ponorením

Krátkodobá nasiakavosť čiastočným ponorením jednovrstvových dosiek a kompozitných dosiek sa stanoví podľa EN 1609.

Krátkodobá nasiakavosť čiastočným ponorením sa uvedie v ETA s použitím úrovne podľa EN 13167.

2.2.10.2 Dlhodobá nasiakavosť čiastočným ponorením

Dlhodobá nasiakavosť čiastočným ponorením jednovrstvových dosiek a kompozitných dosiek sa stanoví podľa EN 12087 (metóda 1A).

Dlhodobá nasiakavosť čiastočným ponorením sa uvedie v ETA s použitím úrovne podľa EN 13167.

2.2.11 Priepustnosť vodnej pary

Vlastnosti priepustnosti vodnej pary sa stanovujú podľa EN 12086 (skúšobná podmienka A) v súlade s EN 13167.

Faktor difúzneho odporu vodnej pary μ sa uvedie v ETA.

2.2.12 Geometrické vlastnosti

2.2.12.1 Hrúbka

Hrúbka sa stanoví podľa EN 822 v súlade s EN 13167 na 5 skúšobných telesách s výrobnými rozmermi. Hrúbka sa uvedie v ETA zohľadniac dovolené odchýlky podľa EN 13167.

2.2.12.2 Dĺžka, šírka

Dĺžka a šírka sa stanovujú podľa EN 822 v súlade s EN 13167 na 5 skúšobných telesách s výrobnými rozmermi. Dĺžka a šírka sa uvedú v ETA zohľadniac dovolené odchýlky podľa EN 13167.

2.2.12.3 Pravouhlosť

Pravouhlosť v smere dĺžky a šírky sa stanoví podľa EN 824 v súlade s EN 13167 na 5 skúšobných telesách s výrobnými rozmermi. Pravouhlosť sa uvedie v ETA zohľadniac dovolené odchýlky podľa EN 13167.

2.2.12.4 Rovinnosť

Rovinnosť sa stanoví podľa EN 825 v súlade s EN 13167 na 5 skúšobných telesách s výrobnými rozmermi. Rovinnosť sa uvedie v ETA zohľadniac dovolené odchýlky podľa EN 13167.

2.2.13 Rozmerová stálosť v určených podmienkach

Rozmerová stálosť v určených teplotných a vlhkočných podmienkach sa stanoví podľa EN 1604 v súlade s EN 13167 pri teplote 70 °C a relatívnej vlhkosti 90 % (DS(70,90)) a uvedie sa v ETA s použitím úrovne podľa EN 13167.

Okrem toho sa môže stanoviť rozmerová stálosť pri teplote -30°C podľa EN 1604. Pomerné zmeny dĺžky a šírky a pomerné zmenšenie hrúbky sa uvedú v ETA.

2.2.14 Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu

Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu sa stanoví podľa EN 1607 v súlade s EN 13167.

Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu sa uvedie v ETA s použitím úrovni podľa EN 13167.

2.2.15 Pevnosť pri ohybe

Pevnosť pri ohybe sa stanoví podľa EN 12089 v súlade s EN 13167 a uvedie sa v ETA s použitím úrovni podľa EN 13167.

2.2.16 Bodové zaťaženie

Bodové zaťaženie sa stanoví podľa EN 12430 v súlade s EN 13167 a uvedie sa v ETA s použitím úrovni podľa EN 13167.

3 POSÚDENIE A OVERENIE NEMENNOSTI PARAMETROV

3.1 Systémy posúdenia a overenia nemennosti parametrov

Európsky právny predpis na výrobky podľa tohto EAD je rozhodnutie Komisie 95/467/ES (konštrukčná únosnosť).

Systém je:

Systém 1 (keď požiadavky na jednotlivé únosnosti sú kritické) alebo

Systém 3 (keď požiadavky na jednotlivé únosnosti nie sú kritické)

„Kritické“ v tom zmysle, že tieto požiadavky môžu v prípade zlyhania únosnosti uviesť stavby alebo ich časti do stavov, ktoré presahujú tie, ktoré sa považujú za obslužné a konečné hraničné stavy.

3.2 Úlohy výrobcu

Základné body činností, ktoré má vykonať výrobca výrobku v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov, sa uvádzajú v tabuľke 3.

Tabuľka 3 – Kontrolný plán výrobcu; základné body

P. č.	Predmet/druh kontroly	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC) (vrátane skúšania vzoriek odobratých vo výrobní podľa predpísaného skúšobného plánu)					
1	Pevnosť v tlaku	EN 13167	Podľa kontrolného plánu	3	Pozri EN 13167
2	Typická hodnota pevnosti v tlaku	2.2.2	Podľa kontrolného plánu		Dvakrát za rok
3	Objemová hmotnosť	2.2.7	Podľa kontrolného plánu	3	Raz za deň
4	Pevnosť v šmyku	2.2.5	Podľa kontrolného plánu	2	Raz za rok
5	Reakcia na oheň	EN 13167	Podľa kontrolného plánu		Pozri EN 13167
6	Tepelný odpor/tepelná vodivosť	2.2.9	Podľa kontrolného plánu	1	Pozri EN 13167
7	Nasiakavosť vody	2.2.10	Podľa kontrolného plánu	3	Raz za rok
8	Priepustnosť vodnej pary	2.2.11	Podľa kontrolného plánu	1	Pozri EN 13167
9	Geometrické vlastnosti	2.2.12	Podľa kontrolného plánu		Pozri EN 13167
10	Rozmerová stálosť v určených podmienkach	2.2.13	Podľa kontrolného plánu	2	Dvakrát za rok
11	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu	2.2.14	Podľa kontrolného plánu	2	Dvakrát za rok

P. č.	Predmet/druh kontroly	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
12	Pevnosť pri ohybe	2.2.15	Podľa kontrolného plánu	2	Dvakrát za rok
13	Bodové zaťaženie	2.2.16	Podľa kontrolného plánu	2	Dvakrát za rok

3.3 Úlohy notifikovanej osoby

Účasť notifikovanej osoby sa vyžaduje len v systéme AVCP 1.

Základné body činností, ktoré má vykonať notifikovaná osoba v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov výrobku, sa uvádzajú v tabuľke 4.

Tabuľka 4 – Kontrolný plán notifikovanej osoby; základné body

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby (len v systéme 1)					
1	Notifikovaná osoba musí overiť schopnosť výrobcu nepretržitej a riadnej výroby výrobku podľa európskeho technického posúdenia. Primerane sa musia zväžiť najmä tieto položky: - personál a zariadenie - vhodnosť systému riadenia výroby zavedeného výrobcom - úplná implementácia predpísaného skúšobného plánu	-	Kontrolný plán	-	Pri spustení výroby
2	Základná požiadavka na stavby 1 - Mechanická odolnosť a stabilita: - prítomnosť vhodného skúšobného zariadenia - prítomnosť vyškoleného personálu - prítomnosť vhodného systému riadenia výroby a nevyhnutných ustanovení	2.2.1 až 2.2.7	Kontrolný plán	-	
3	Základná požiadavka na stavby 2* - Bezpečnosť pri požiari: - prítomnosť vhodného skúšobného zariadenia - prítomnosť vyškoleného personálu - prítomnosť vhodného systému riadenia výroby a nevyhnutných ustanovení	2.2.8	Kontrolný plán	-	

Č.	Predmet/druh kontroly	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Priebežný dohľad, posúdenie a hodnotenie systému riadenia výroby (len v systéme 1)					
4	Musí sa overiť, že systém riadenia výroby a predpísaný výrobný proces sú zachované, berúc do úvahy kontrolný plán.				Ročne
5	Základná požiadavka na stavby 1 - Mechanická odolnosť a stabilita: - inšpekcia výroby, výroby výrobku a zariadení na riadenie výroby - hodnotenie dokumentov týkajúcich sa systému riadenia výroby - vydanie správy z dohľadu	2.2.1 až 2.2.7	Kontrolný plán	-	
6	Základná požiadavka na stavby 2* - Bezpečnosť pri požiari: - inšpekcia výroby, výroby výrobku a zariadení na riadenie výroby - hodnotenie dokumentov týkajúcich sa systému riadenia výroby - vydanie správy z dohľadu	2.2.8	Kontrolný plán	-	
* Týka sa len výrobkov triedy reakcie na oheň C a vyššej.					

4 SÚVISIACE DOKUMENTY

Ak v nasledujúcom zozname noriem nie je uvedený žiadny dátum vydania, príslušná je norma v jej aktuálnom znení v čase vydania európskeho technického posúdenia.

EN 822	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie dĺžky a šírky
EN 823	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie hrúbky
EN 824	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie pravouhlosti
EN 825	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie rovinnosti
EN 826	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri namáhaní tlakom
EN 1602	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie objemovej hmotnosti
EN 1604	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie rozmerovej stálosti pri určených teplotných a vlhkostných podmienkach
EN 1605	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie deformácie pri určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty
EN 1606	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie dotvorenia stlačením
EN 1607	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie pevnosti v ťahu kolmo na rovinu
EN 1609	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie krátkodobej nasiakavosti čiastočným ponorením
EN 1990	Eurokód. Zásady navrhovania konštrukcií
EN 12086	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie priepustnosti vodnej pary
EN 12087	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie dlhodobej nasiakavosti vody ponorením
EN 12089	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri namáhaní ohybom
EN 12090	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri namáhaní šmykom
EN 12430	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri bodovom zaťažení
EN 12664	Tepelnotechnické vlastnosti stavebných materiálov a výrobkov. Stanovenie tepelného odporu metódou chránenej teplej dosky a metódou meradla tepelného toku. Suché a vlhké výrobky so stredným a nízkym tepelným odporom
EN 12667	Tepelnotechnické vlastnosti stavebných materiálov a výrobkov. Stanovenie tepelného odporu metódou chránenej teplej dosky a metódou meradla tepelného toku. Výrobky s vysokým a stredným tepelným odporom
EN 13167	Tepelnoizolačné výrobky pre budovy. Prefabrikované výrobky z penového skla (CG). Špecifikácia.
EN 13501-1	Klasifikácia požiarnych charakteristík stavebných výrobkov a prvkov stavieb. Časť 1: Klasifikácia využívajúca údaje zo skúšok reakcie na oheň
EN ISO 10456	Stavebné materiály a výrobky. Tepelno-vlhkostné vlastnosti. Tabuľkové návrhové (výpočtové) hodnoty a postupy na stanovenie deklarovaných a návrhových hodnôt tepelnotechnických veličín
EN ISO 11925-2	Skúšky reakcie na oheň. Zápalnosť výrobkov vystavených priamemu pôsobeniu plameňa. Časť 2: Skúška jednoplameňovým zdrojom
ISO 12491	Štatistické metódy na kontrolu kvality stavebných materiálov a komponentov
ISO 16269-6	Štatistická interpretácia dát. Časť 6: Stanovenie štatistických tolerančných intervalov